

FCA 160/120

Автомат двойного клипсования



лидерство · новаторство · надежность

poly-clip[®]
SYSTEM

FCA 160/120

FCA 160

Для диаметров 38-160 мм и до 160 циклов в минуту

FCA 120

Для диаметров 24-120 мм и более 200 циклов в минуту

- Автоматический и саморегулирующийся процесс для максимальной производительности
- Фаршевытеснитель и форма клипс оптимизированы для получения плоских краев батонов колбас, что увеличивает выход при нарезке батонов
- Централизованная смазочная система для максимальной надежности и долговечности

Область применения

FCA 160

Непревзойденное многообразие функций в одном клипсаторе представляет автомат FCA 160. Клипсует любые фиброузные и коллагеновые оболочки калибром до 120 мм, (в зависимости от толщины материала) искусственные – до 160 мм. Работает с клипсами типа R-ID, размеров M, L и XL.

FCA 120

Высокая скорость работы – более 200 тактов в минуту – отличает FCA 120. Клипсует любые фиброузные и коллагеновые оболочки калибром до 65 мм, искусственные – до 120 мм. Такую универсальность обеспечивают клипсы типа R-ID, размеров S и M.

Преимущества

- Автоматический саморегулируемый процесс для максимальной производительности
- Регулировка отверстия фаршевытеснителя и усилия обжатия клипсы с помощью сервопривода, возможность сохранения этих параметров продукта



Высокая производительность для больших калибров – FCA 160

- Контроль соответствия размеров клипсы и матрицы исключает неправильную настройку
- Клипсы R-ID: плотнее обжатие – защита от проникновения бактерий
- Красивая «плиссировка» оболочки и чистые хвостики колбас благодаря вертикальной конструкции фаршевытеснителя
- Прочность и долговечность гарантированы благодаря использованию новых высокотехнологичных материалов
- Плавная регулировка скорости плюс режим непрерывной работы для максимальной производительности
- Простая в управлении машина с сенсорным дисплеем SAFETY TOUCH – прочная, большая и легко моющаяся
- Параметры продукта считываются из памяти благодаря дисплею SAFETY TOUCH
- Быстрая смена одного шага клипс на другой и расстояния между ними без использования инструментов – несколькими манипуляциями вручную
- Безопасность для оператора – пуск первой клипсы двумя руками одновременно
- Регулируемая скорость конвейера в зависимости от калибра продукта
- Неплотная набивка без доступа воздуха для формованных продуктов благодаря подпрессовке на расстояние до 110 или 80 мм
- Герметичный блок переключателей
- Бесшумный в работе

Вертикальное исполнение фаршевытеснителя – плоские края батонов, чистые хвостики колбас



Подпрессовка формованных продуктов с неплотной набивкой без доступа воздуха



- Гладкие поверхности корпуса упрощают санобработку
- Нержавеющая сталь устойчива к действию агрессивных моющих препаратов
- Оптимальная доступность для работ по уходу за машиной благодаря съемным крышкам корпуса

Дополнительное оборудование

- Централизованная смазочная система для максимальной надежности и долговечности
- Автоматический петлеукладчик GSA 20, подача петель слева или справа
- Сервоуправление регулировки расстояния между клипсами и функции неплотной набивки
- Поворотная головка с двойной цевкой – замена оболочки без смещения верхней части корпуса клипсатора
- Простота обслуживания благодаря полуавтоматической подаче клипс
- Клипсы системы «Авто-Стоп» – датчик контроля последней клипсы на бобине
- Датчики конца ленты с петлями и гофры оболочки
- Пневматический тормоз оболочки для производства сырокопченых колбас, подвижный или неподвижный, регулировка сервоклапаном, может быть сохранена в качестве параметра продукта

Все FCA с гладкими поверхностями из нержавеющей стали для удобной санобработки



FCA 120 – специалист по высокоскоростной работе в диапазоне калибров до 120 мм

- Система автоматического торможения оболочки – Automatic Brake System
- Порционирование по длине оптическим сканированием
- подача шнура для кольцевых колбас
- Датчик печатной метки для правильного размещения рисунка оболочки
- Шарнирное соединение для стыковки со шприцом
- Лоток для колбас для FCA 120
- Ленточный или роликовый транспортер, а также удлинитель, различные варианты в зависимости от продукта
- подача одинарной клипсы
- Кодифицирование клипс
- Смачивание оболочек, орошение для пленок
- Аппликатор для сеток

FCA 120 дополнительный

- Лоток для колбасы с защитой

Варианты комбинаций

AHL – автоматическое навешивание продуктов с петлями

ES 5000 – система этикетирования для маркировки и отслеживания продукта

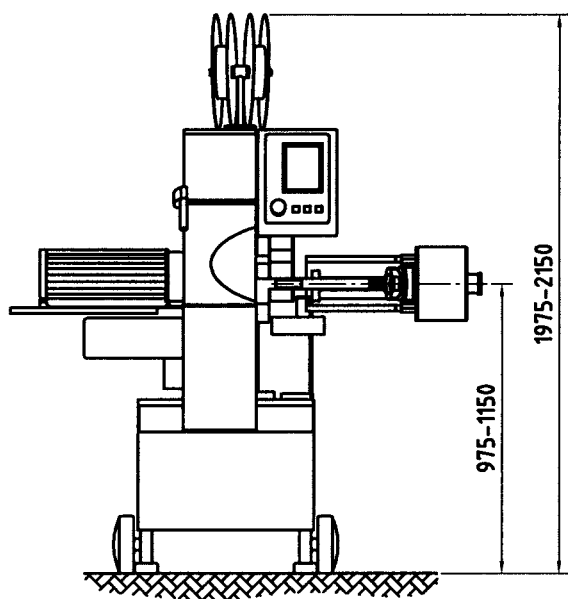
Принцип работы и управления

Путем механической и электрической синхронизации со шприцом, автоматический клипсатор получает точные до грамма порции на клипсование. Контроллер PC 100 на FCA 160/120 позволяет очень быстро и точно обрабатывать сигналы, а также обеспечивает улучшенную диагностику ошибок. Она напрямую и однозначно показывает дефекты и неполадки на сенсорном дисплее SAFETY TOUCH. USB-интерфейс позволяет удобно обновлять данные программного обеспечения, а стандартный интерфейс WS-Food - делать выборку данных рабочих параметров. Высокая автоматизация FCA обеспечивает постоянный контроль за процессом. При отклонении от заложенных в дисплей SAFETY TOUCH параметров система управления самостоятельно вносит исправления или отправляет сообщение на дисплей. С помощью наглядных пиктограмм оператор перемещается по структуре меню. Уровни доступа для оператора, наладчика и сервиса разделены и защищены отдельными паролями. Автоматизация обеспечивает максимальную надежность и эффективность производства.

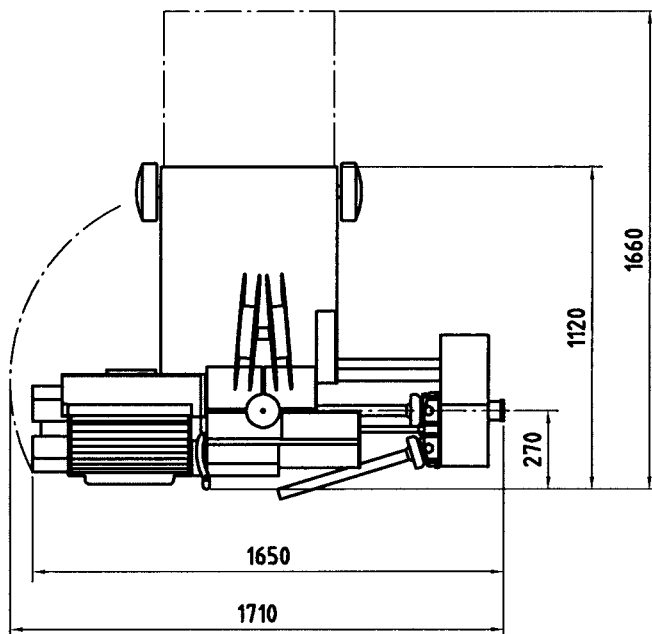
FCA 160/120

габариты (в мм)

Технические характеристики



Вид спереди



Вид сверху

	FCA 160	FCA 120
Ширина:	1.650-1.710 мм	1.650-1.710 мм
Длина:	1.120-1.660 мм	1.120-1.660 мм
Высота:	1.975-2.150 мм	1.975-2.150 мм
Вес:	610 кг	610 кг
Напряжение:	200-230 В, 380-460 В, 50/60 Гц	
Расход энергии:	4 кВт	4 кВт
Предохранитель:	16 А	16 А
Сжатый воздух:	5-7 бар/0,5-0,7 мПа	5-7 бар/0,5-0,7 мПа
Расход воздуха:	1,6 ул/ход	1,6 ул/ход
Клипсы R-ID:	M, L, XL	S, M
Вытеснение:	26, 30, 36, 44 мм	18, 26, 30 мм
Подпрессовка до:	110 мм	80 мм

FCA 160/120-Russ-04/13-NA подложит техническим модификациям.

www.poly-clip.ru

Niederckerstraße 1 · 65795
Hattersheim a. M. Deutschland
Tel. +49 6190 8886-0

г. Подольск, МО, 142116, Россия
ул. Железнодорожная, д. 9, лит. Б
+7 (495) 229-46-70 · +7 (4967) 55-47-20

